

МИР

ВЕСТНИК НЕФТЯНЫХ КОМПАНИЙ

9#2012

НЕФТЕПРОДУКТОВ

ISSN 2071-5951



На каком топливе летает малая авиация ?

Проблемы выявления контрафактной продукции при закупке смазочных материалов

Отечественные и зарубежные смазочные масла для авиационных двигателей

Влияние срока хранения моторных масел на термоокислительную стабильность и противоизносные свойства

Стабильность зимних дизельных топлив при холодном хранении

Взаимосвязь состава и свойств современных нефтяных вяжущих

Применение ПАВ для интенсификации процесса коагуляции при подготовке смесей отработанных масел к переработке

Пластичные смазки: классификация по назначению

К юбилею инженерного пусконаладочного треста. История, время, судьбы

Материалы Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков / Тема: об использовании альтернативных моторных топлив из газа

Оргнефтехимзаводы. Опыт, традиции и профессионализм

Г.И. ГЛАЗОВ, канд. техн. наук, доцент кафедры технологии производства смазочных материалов и химмотологии в РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина (с 1964 по 2004 гг. работал в ГСК «Оргнефтезаводы» – ИПТ «Оргнефтехимзаводы»)

К юбилею инженерного пусконаладочного треста. История, время, судьбы

28 мая 2012 г. отметил свое 60-летие ОАО «Инженерно-производственный трест по пуску и освоению нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств» – ИПТ «Оргнефтехимзаводы».

Инженеры, прошедшие школу пусконаладочного треста, в настоящее время продолжают работать практически на всех нефтеперерабатывающих предприятиях страны.

Отсчёт своей деятельности трест ведёт от Постановления Совета Министров СССР, датированного 28 мая 1952 г. Постановление было подписано высшими руководителями и, в целях ускорения ввода и освоения новых цехов и установок на предприятиях, предусматривало создание Государственной Союзной Конторы (ГСК) «Оргнефтезаводы» с центром в Москве.

Постановление обросло легендами, а легенды, говорят, лишь близки к правде. Но однозначно, что постановление было подготовлено квалифицированно и исключительно профессионально. Оно содержало чёткие и конкретные положения, регламентирующие работу ГСК. Например, Союзная Контора, согласно приложению, возглавлялась её начальником и главным инженером. По месту проведения работ предусматривалась организация пусконаладочных бригад (ПНБ). Должностные оклады руководителей конторы и ПНБ были одинаковыми и приравнены к окладам руководителей (директора и главного инженера) НПЗ¹.

Первым главным инженером ГСК «Оргнефтезаводы», без приставки «и.о.», (с июня 1956 по июнь 1957 гг.) был *Михаил Ефимович Черныш* – будущий начальник «Главнефтепереработки». С 1946 по 1954 гг. он работал директором ЦИАТИМ (в настоящее время ОАО «ВНИИ НП»), в 1954–55 гг. – главным инженером дирекции строительства Ново-Уфимского НПЗ, в 1955–56 гг. – главным инженером Омского НПЗ. Вместе с пусконаладочными бригадами конторы Михаил Ефимович непосредственно участвовал в пуске целого ряда установок этих заводов.

Комплектация пусконаладочных бригад осуществлялась как опытными работниками НПЗ, так и молодыми специалистами, прежде всего, выпускниками нефтяных институтов. С начала 60 до 90-х гг. ГСК «Оргнефтезаводы» (с середины 70-х – ИПТ «Оргнефтехимзаводы») ежегодно осуществляли пуск до 22–23 установок, принимали по распределению до 80 молодых специалистов из институтов и университетов Москвы, Уфы, Грозного, Казани, Львова, Баку, Иркутска, Свердловска, Томска и других городов нашей страны.

Познакомиться с работой «пускатей» мне довелось на первой миллионной установке АВТ Сталинградского НПЗ в

конце 1957 г., куда я поступил на работу по окончании Московского нефтяного института им. И.М. Губкина (на своём примере мне проще говорить о справляющем в этом году 60-летие пусконаладочном Тресте и его «пускатях»). Руководил пусконаладочной бригадой этой установки опытный специалист *П.Б. Удалов*. Но тесная работа с пусконаладкой началась у меня чуть позже – при строительстве и пуске маслблока, где я был в должности начальника установки депарафинизации.

Высокая квалификация заводского персонала маслблока определялась переводом на новый завод из Омска и Грозного молодых, имеющих опыт пуска масляного производства, инженеров (*Бородин, Дерех, Гринчишин, Анисимов* старший, *Сидоранский* – фамилии будущих директоров заводов и начальников отделов предприятий нефтепереработки) и опытных эксплуатационников – старших операторов (*Мешковские, Федорцов* старший, *Карасёва* и многие другие). Опыт и молодость сочетала в себе и пусконаладочная бригада ГСК «Оргнефтезаводы» (начальник бригады *В. Сандлер*, главный инженер по депарафинизации *А. Ракитин*, выпускники института им. И.М. Губкина 1952 и 1956 гг.). Участие в пуске маслблока ведущих сотрудников масляных лабораторий ВНИИ НП (*Л.Г. Жердева, Е.В. Вознесенская, А.А. Карасёва*) позволило освоить производство масел из местных нефтей (жирновской, коробковской) и внедрить на установке депарафинизации порционную подачу растворителей. В 1960 г. установка депарафинизации завода получила II-ю всесоюзную премию в соцсоревновании.

После возвращения в Москву в 1961 г., окончания в 1964 г. аспирантуры и защиты (под руководством проф. *Н.И. Черножукова*) диссертации я поступил для продолжения получения радостей труда в ГСК «Оргнефтезаводы».

В 1964–65 гг. состоялся первый пуск с моим участием в должности дежурного инженера ПНБ – установка депарафинизации на Ферганском НПЗ (начальник бригады *Ровинский* и гл. инженер *Ухин* – воспитанники Губкинского института 1957 и 1959 гг.). В ходе пуска я имел возможность проверить всё, что писал ранее об интенсификации процесса депарафинизации, и это было, по меньшей мере, интересно.

С марта 1965 г. в должности ведущего инженера я участвовал в пуске первого в нашей стране блока по производству нефтяного бензола, толуола и суммарных ксилолов экстракцией гликолями на установке риформинга в г. Кстово на Новогорьковском НПЗ (начальник ПНБ *Шабашов* и гл. инженер *Целиди* также выпускники МНИ им. И.М. Губкина 1957 и 1958 гг.). В ходе успешного пуска был внедрён целый ряд существенных дополнений к проекту. В пуске и освоении установок, построенных по ленинградским проектам, активно участвовали учёные и инженеры ВНИИНефтехима и Лен-

¹ **Черныш М.Е.** Шестьдесят пять лет в нефтепереработке. Автобиографические очерки. М.: ЦНИИТЭнефтехим, 2001, 656 с.

гипрогаза *Маслянский, Покорский, Бурсиан, Яблочкина, Шапиро, Аспель, Ластовкин* и многие другие. Все изменения к проекту согласовывались с проектной организацией, перечень изменений был утверждён Главнефтехимпереработкой Миннефтехимпрома СССР (*Л.Е. Злотников*). На последующих установках проект выполнялся по скорректированному Ленгипрогазом проекту.

В 1966 г. в период пуска первой небольшой (300-тысячной) установки предгидроочистки бензина в г. Кстово (гл. инженер ПНБ *А.З. Бройтман*), я был назначен начальником ПНБ и уже в этом качестве участвовал в пуске установок экстракции на Ангарском (гл. инженер ПНБ *В.И. Губанов*), Полоцком (гл. инженер ПНБ *Р.В. Тимерханов*) и Салаватском НПЗ. А начиная с 1966 г. мне довелось руководить целым рядом интереснейших пусков установок: первой отечественной АТ-6 в г. Новополюк (гл. инженер ПНБ *Р.Н. Лавлик*), первой отечественной установкой очистки масел фурфуролом с роторно-дисковым контактором в г. Баку (гл. инженер ПНБ *Г.В. Ленин*), одной из первых отечественных установок каталитического крекинга с микросферическим катализатором в Ангарске (гл. инженер ПНБ *С.С. Мингараев*).

В 1968 г. при пуске ЭЛОУ-АВТ-3 (проект Гипроазнефти) на Мазовецком комбинате в г. Плоцк, Польша, я имел огромное удовольствие от общения с руководителем пуска *Александром Феофановичем Маховым*, будущим главным инженером и директором НУНПЗ. Столь же приятное впечатление в последующем осталось у меня от работы и общения с *Тамарой Фёдоровной Кругловой*, директором «Грозгипронефтехима», и *Павлом Степановичем Дайнеко*, руководителем и заводом и институтов, и отделов нефтепереработки, работавших, кстати, ранее в конторе «Оргнефтезаводы».

После пусков в течение 1969–1970 гг. установок каткрекинга в Плоцке, получения этана в Кстово и Фергане, производства битума и серы в Киришах я начал работать в техническом отделе ГСК «Оргнефтезаводы» (с 1972 г. – начальником технического отдела и заместителем главного инженера треста) и одновременно преподавать (1970–1990 гг.) технологию переработки нефти в созданном в конце 1969 г. Институте повышения квалификации инженеров Миннефтехимпрома. Заведующим кафедрой переработки нефти в «ИПКНефтехим» был *Владимир Стефанович Акимов*, ранее работавший руководителем ряда предприятий отрасли, а до того – в пусконаладочных бригадах ГСК «Оргнефтезаводы».

Техническая служба ГСК «Оргнефтезаводы» под руководством главных инженеров *Г.П. Ульянова* (1957–1973 гг.), а затем *Б.М. Пирятинского* (1973–1990 гг.) проделала огромную работу по совершенствованию и унификации основополагающей документации, а также по повышению эффективности организации пусконаладочных работ. Непосредственный пуск установки (или её блоков) занимает, как правило, один-два дня, максимум неделю. Основное время пусконаладочных работ – тщательная подготовка объекта к пуску. Специалистами треста было разработано и подробно регламентировано Положение о порядке проведения пусконаладочных работ ГСК «Оргнефтезаводы», с приёмом на период пуска в техническое подчинение персонала пускаемого объекта и с вводом объекта в эксплуатацию на проектной мощности (или обоснованием достигнутых результатов пуска). Предусматривалась также возможность лишь оказани-

я технической помощи предприятию в пуске объекта. Положение было согласовано техническим управлением Министерства (*Р.Ц. Долуханов* с большим опытом работы в качестве начальника ПНБ) и утверждено Миннефтехимпромом.

Пусконаладочные работы включали рассмотрение проектной документации, разработку и согласование с проектной организацией изменений к проекту, необходимых для обеспечения техники безопасности и проведения пусковых операций. Специалисты ПНБ разрабатывали по представленной предприятием проектной рабочей документации временную инструкцию по пуску и эксплуатации объекта. Инструкция рассматривалась техническим отделом и утверждалась главным инженером конторы. По окончании пуска ПНБ подготавливала и представляла технический отчёт с указанием всех данных о пуске, включая режимы, изменения к проекту, их обоснование и эффективность. Все эти работы включались в договоры с предприятиями.

Министерством были утверждены разработанные трестом эталоны (формы) всей выпускаемой и используемой конторой документации, включая временную инструкцию и технический отчёт.

В тресте был проведен целый ряд мероприятий по специализации пусконаладочных бригад и их руководства, организованы производственные отделы: два технологических – по нефтепереработке (начальник *А.Л. Чвёрткин*) и нефтехимии (начальник *Е.С. Русановский*), а также по энергетическим работам (начальник *А.П. Лихачёв*) и по контролю и автоматизации процессов (начальник *А.А. Аничкин*).

Пусконаладочные бригады первых комбинированных топливных установок возглавляли *Воронкин, Губанов, Кочергин, Вольфсон*; комбинированных масляных производств – *Шанина, Лагутенко, Лабинцев*; каталитического крекинга и производства водорода – *Кочергин, Стрельцов, Мусаев, Шерстнёв*; производства присадок – *Ленин, Крайцов, Пчелинцев* (прошу прощения, не всех называю).

В отдельную структуру была выделена служба главного механика организации (гл. механик треста – *Б.И. Бернштейн*, затем *М.С. Басович*; зам. гл. механика – *С.Н. Сосновский*). Были организованы специализированные группы ведущих механиков, например, компрессорная группа, в которую вошли инженеры-механики *Цукерт, Кузнецов, Типайлов, Костомаров, Вайсман, Гукрамин* и др.

В 1985 г. приказом по ВПО «Союзнефтеоргсинтез» в тресте была создана лаборатория вибродиагностики. Ответственность за её организацию и деятельность была возложена на *Б.И. Бернштейна*. К середине 90-х годов деятельность лаборатории была значительно расширена, и лаборатория была преобразована в Технический центр треста (ТЦ). Наряду с работами по определению технического состояния и экспертизе промышленной безопасности динамического оборудования с применением неразрушающих методов контроля Технический центр оказывает помощь службам предприятий по подготовке методических материалов, инструкций по безопасной эксплуатации оборудования.

Значительные объёмы пусконаладочных работ, широкий их диапазон и чёткий порядок продвижения персонала по должностям и окладам – кстати, в соответствии с Постановлением Совмина от 28.04.1952 – всё это способствовало росту профессионального уровня «пускатей» и их служебному росту и в Конторе и на предприятиях отрасли.

Опыт пуска и освоения установок и производств нефтепереработки достаточно оперативно публиковался специалистами ГСК «Оргнефтезаводы» в технических журналах, обзорах, брошюрах и книгах, выпускаемых ЦНИИТЭнефтехимом, а также издательствами «Наука» и «Химия».

Одной из первых публикаций серии «Библиотечка молодого рабочего» для операторов НПЗ издательства «Химия» была книга по деасфальтизации масел *Б.А. Соболева*², проработавшего в Конторе более 6 лет, а затем руководившего отделом производства масел в объединении «Главнефтехимпереработка» (в дальнейшем это объединение было преобразовано в ВПО «Союзнефтеоргсинтез»).

Особенно много интересных конкретных, а потому особенно полезных, статей в отраслевых научно-технических журналах «Химия и технология топлив и масел» и «Нефтепереработка и нефтехимия» опубликовали *А.Л. Чвёрткин* и *В.П. Сидорин*. В серии «Библиотечка молодого рабочего» в 1975–81 годах вышли публикации инженеров конторы *Е.С. Русаковского*, *А.И. Черепянского*, *В.П. Сидорина* по селективной очистке, газофракционированию, гидроочистке, риформингу и экстракции.

К 20-, 30-, 50- и 60-летию конторы были подготовлены и опубликованы серии статей и обзоров³ о работе треста и опыте пусконаладочных работ на пусковых объектах. Писать статью или книгу – трудная работа. Свою наиболее успешную публикацию, книгу⁴ по производству нефтяных масел для операторов НПЗ я готовил не менее двух лет (а мог бы и дольше: попросил помощи у зав. кафедрой масел РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина проф. *И.Г. Фукса*, который подошёл к вопросу профессионально и в течение двух-трёх недель добавил довольно много фактов в первые и заключительные разделы). Далее над книгой поработала *Г.И. Коледова* – блестящий редактор, мастер своего дела.

Мне повезло, в течение своей профессиональной деятельности, я участвовал в пуске большого числа различных установок и производств, в том числе, первого отечественного риформинга с платинорениевым катализатором в Ангарске (начальник ПНБ *В.А. Танаев*), «маленького» риформинга в г. Урай мощностью до 26 тыс.т/год, крупных гидрокрекингов вакуумного газойля, гидрогенизационных установок различного назначения. В 1983 г. ПО «Союзнефтеоргсинтез» мне было поручено руково-

дить пуском комплекса по производству масел КМ-2. На период пуска мне выделили однокомнатную квартиру, и около девяти месяцев я прожил в Ярославле. В ноябре-январе успешно был проведён пробный пуск головной секции установки вакуумной перегонки мазута, а в августе полностью введён в эксплуатацию весь комплекс: три нитки очистки масляных фракций – двух дистиллятов и гудрона; две нитки очистки парафинов и секция фракционирования гидрогенизаторов. В пуске КМ-2 участвовало до 100 пусконаладчиков треста «Оргнефтехимзаводы»: начальник ПНБ *Тахаутдинов*, гл. инженеры ПНБ *Шанина*, *Лагутенко*, *Шипуль*, *Левкович*, *Старов*, *Никитин*, вед. инженер *Кузьмин*). Хотелось бы отметить поддержку руководства завода и масляного производства *Дережа*, *Бройтмана*, *Мельмана*, *Дундякова*, *Грицука*, *Блохинова*). До сих пор помню практически всех молодых руководителей секций КМ-2 (на 20-летие комплекса я был приглашён на праздник). Отмечу также участие в пуске группы проектировщиков «Грозгипронефтехима» и активную продуктивную работу руководителей масляных лабораторий «ГрозНИИ» во главе с директором *С.Н. Хаджиевым*.

В течение пусконаладочных работ и освоения установки КМ-2 не было ни одной сколь-нибудь значимой аварии или даже аварийной ситуации. Было одно возгорание, благополучно ликвидированное, но это, видимо, то самое исключение, необходимое для правила.

Пуск комплекса проходил точно в сроки, предусмотренные планом пуска и освоения КМ-2, который рассматривался на специальном совещании у директора завода (*Солопов*) в 10 часов утра 1 января 1984 г. План проведения пусконаладочных работ на установке с небольшими поправками был утверждён затем министром нефтеперерабатывающей промышленности и министром монтажных и специальных строительных работ СССР.

В 1989 г. трестом мне было поручено руководство пусконаладочными работами на установке КМ-3 Волгоградского НПЗ (начальник ПНБ *Э.Ф. Алямов*, главные инженеры *Г.П. Шанина*, *М.А. Эскаев*). В период пуска были введены в эксплуатацию секции вторичной перегонки дизельной фракции, гидроочистки, гидрокаталитической депарафинизации и гидрирования. Для необходимого повышения концентрации водорода в ВСГ риформинга до 93–95% об. пусконаладкой было предложено смонтировать блок абсорбции ВСГ керосином. Работа Ленгипрогаза, комплектация оборудования и работа монтажников была проделана оперативно. В результате на комплексе было освоено производство маловязких низкозастывающих ($t_{заст.}$ – от минус 60 до минус 72°C) гидравлических масел. В гидропроцессах были использованы отечественные катализаторы. В освоении процессов участвовали сотрудники ВНИИ НП во главе с *С.П. Роговым*. Пуск узла гидроизомеризации осуществлялся позднее.

На пуске установки АТ-6 в Новополоцке с участием ПНБ и специалистов ВНИИНефтемаша проходили испытания отечественные высокопроизводительные насосы, новые конструкции печей, форсунок, целый ряд марок стали. На установке с этой целью было построено временное помещение для контроля (теперь «Мониторинга») испытаний. В этой времянке были смонтированы целый ряд стендов с прибо-

² **Гольдберг Д.О., Соболев Б.А.** Деасфальтизация пропаном, М.: Химия, 1965. – 104 с.

³ **Буданцев А.Е., Пирятинский Б.М., Чвёрткин А.Л. и др.** ИПТ «Оргнефтехимзаводы» – 30 лет. Опыт пуска технологических установок и очистных сооружений // ХТТМ. – 1982. – № 5. – С. 1–11.

Кочергин В.П. ИПТ «Оргнефтехимзаводы» – 50 лет // ХТТМ. – 2002. – № 2. – С. 9–11.

Кочергин В.П., Стрельцов А.Л., Павлик Р.Н. и др. ИПТ «Оргнефтехимзаводы» – 60 лет. Опыт, традиции, профессионализм // Нефтепереработка и нефтехимия. – 2012. – № 5. – С. 1–18.

Глазов Г.И., Гараиев А.М., Тимерханов Р.В. Малотоннажные модульные установки. Опыт пуска и освоения // ХТТМ. – 2003. – № 1–2. – С. 25–47.

Черных С.П., Глазов Г.И. Совершенствование проектирования пуска и освоения технологических установок: Тематич. обзор. М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1972. – 72 с.

⁴ **Глазов Г.И., Фукс И.Г.** Производство нефтяных масел. М.: Химия, 1976. – 192 с.

рами. Испытания проводили специализированные бригады ряда ведущих предприятий институтов страны.

На пуске установки производства этана с участием специалистов ВНИИНефтемаша и ПНБ проходили испытания первые образцы малотоннажных специальных насосов сжиженного газа.

Сразу после получения первой продукции в освоении установки АТ-6 непосредственно участвовал Министр нефтедобывающей и нефтехимической промышленности страны В.С. Фёдоров. Познакомившись с установкой, Виктор Степанович вошёл в операторную, попросил нажать «кнопку» перетока дизельной фракции в стриппинг, обратил внимание на расходные показания сырья и продукции и произнес фразу «действительно работает». После этого он достал из тонкой папки чертежи схем установок АТ-6, риформинга, экстракции (линии на схемах были раскрашены разным цветом) и за столом небольшой даже по тому времени операторной рассмотрел с начальниками установки, топливного производства завода и ПНБ действующие и перспективные схемы, вопросы обеспечения установки нефтью и реализации мазута.

В период моей работы на заводах В.С. Фёдоров участвовал в пусконаладке на установках карбамидной депарафинизации и экстракции в Ангарске, пиролиза в Лисичанске,

первых крекингов Г-43-107 (КТ-1). Непосредственно на Ярославском заводе зимой 1984 г. он очень вежливо отказал областному руководству в досрочном подписании акта ввода КМ-2 после пуска головной секции (вакуумной перегонки) установки.

Участие влиятельных, профессиональных нефтепереработчиков-руководителей Миннетехимпрома и ПО «Союзнефтеоргсинтез» В.А. Рябова, В.С. Фёдорова, М.Е. Черныша, руководителей исследовательских и проектных институтов непосредственно в пусконаладочных работах, проводимых трестом, способствовало вводу промышленных мощностей в установленные сроки, исключению затягивания строительства, оперативной комплектации оборудования и аппаратуры, сокращению сроков монтажа и пуска объектов.

В трудные для нашей промышленности 1990–1992 гг. мне довелось работать главным инженером ИПТ «Оргнефтехимзаводы». С сентября 2002 г., по просьбе И.Г. Фукса, я приступил к работе (на полставки) доцентом кафедры масел в РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина.

Июль 2012 г. А как же трест сегодня? Трест сегодня ЖИВ и ЗДОРОВ. Подготовленный трестом, несколько сокращённый перечень его работ и услуг, выполненных за первую дюжину лет XXI века, сведён в таблицу. Объём выполненных работ и очень интересен и несомненно внушителен.



Министр нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности Фёдоров Виктор Степанович (в центре) на строительстве КМ-2. Крайний слева – автор статьи Г.И. Глазов. Ярославль, январь 1984 г.

Перечень работ и услуг ОАО ИПТ «Оргнефтехимзаводы» по объектам за 2000–2012 гг.

Предприятие	Объект и вид услуг	Год
Бухарский НПЗ, Узбекистан	Пусконаладочные работы на установках АТ и каталитического риформинга	2000
ОАО «Омский НПЗ»	Анализ проектной и составление пусковой документации установки регенерации отработанной кислоты и алкилирования	2000
ООО «Нижевартовское нефтеперерабатывающее объединение»	Пусконаладочные работы на установке стабилизации нефти	2000
Сызранский НПЗ	Пусконаладочные работы на ЭЛОУ-АВТ-6	2000
ОАО «Сургутский завод стабилизации конденсата»	Пусконаладочные работы на комплексной установке каталитического риформинга и гидроочистки дизельного топлива ЛКС-35-64	2001–2004
ОАО «Московский НПЗ»	Пусконаладочные работы на установке гидроочистки Л-24/5	2002
	Пусконаладочные работы на механических очистных сооружениях	2011–2012
ОАО «Нафтан», г. Новополоцк, Республика Беларусь	Экспертиза проектной документации и пусконаладка: установки изомеризации ксилолов и конверсии этилбензола «Изомар», трансалкилирование толуола и ароматики С ₉ «Таторей», установка «Параксилон»;	2002
	висбрекинга, вакуумного блока ЭЛОУ-АВТ-6 (реконструкция);	2003
	гидрокрекинга, установки мягкого гидрокрекинга лёгкого вакуумного газойля с блоком гидроочистки дизельного топлива «Юникрекинг» фирмы ЮОП, вакуумного блока АВТ-2 (реконструкция), производства серной кислоты, производства водорода	2005
Туркменбашинский НПЗ, Туркменистан	Оказание инженерных услуг при реконструкции технологических объектов завода: ЭЛОУ-АВТ-2, установки производства и прокалки кокса и др.	2002–2006
	Пусконаладка комплекса ЭЛОУ АТ-2, -5	2007–2008
ОАО «Нижекамский НПЗ», «ТАИФ-НК»	Пусконаладочные работы на установках: гидроочистки средних дистилляторов, производства дорожных битумов, ЭЛОУ-АВТ-7, висбрекинга;	2003
	каталитического крекинга с блоком гидроочистки бензина;	2007
	производства ТАМЭ и МТБЭ	2008
ОАО «Уралнефть», г. Красноуфимск	Обследование и пусконаладка блочной установки перегонки нефти «Микростил»	2004
ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	Пусконаладочные работы на установках: производства водорода с блоком КЦА фирм «АББ Лумус Глобал» и «Линде»; гидрокрекинга с блоком гидродеароматизации и регенерации катализатора фирмы «Тексако»	2004
Довлетабад, Туркменистан	Обследование и пусконаладка блоков № 60 и 70 установки получения серы на месторождении	2004
ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	Пусконаладка узла приготовления теплофикационной воды установки АТ-5	2003
	Разработка технологических регламентов по гидрокрекингу и производству водорода	2005
	Пусконаладка гидрокрекинга и производства водорода фирм ЮОП, ТОЙО Инж. корп.	2005
	Пусконаладка каталитического риформинга	2006
ОАО «Мозырский НПЗ» Республика Беларусь	Пусконаладочные работы на установках: комплекса каталитического крекинга, производства серы и регенерации МЭА;	2004
	экстрактивной дистилляции бензола;	2006
	комбинированной установки HF-алкилирования;	2006–2008
	гидрообессеривания бензина комплекса каталитического крекинга;	2009–2010
	производства водорода, гидроочистки дизельного топлива, изомеризации	2010–2011
ЗАО «Рязанская НПК»-ТНК-bp	Пусконаладка установки гидроочистки вакуумного газойля фирм «Шеврон» и «АББ Лумус Глобал»	2006
ЗАО «Краснодарский НПЗ-Краснодарэконефть» (ЗАО «КНПЗ-КЭН»)	Обследование и инженерные услуги на блоке подготовки нефти и узле создания вакуума	2006
ООО «Афипский НПЗ», Краснодарский край	Обследование и пусконаладка установки первичной переработки нефти	2006
	Реконструкция и пусконаладка установки СПГК	2011–2012
Бакинский НПЗ им. Гейдара Алиева	Обследование ЭЛОУ-АВТ-6	2006

ОАО «Казаньоргсинтез»	Предпусковые работы на производстве полиэтилена низкого давления, бутена-1, реконструкция этиленовых производств. Разработка ПЛАС для завода «Бисфенол-А»	2006–2008
ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	Пусконаладка висбрекинга	2008
ООО «Газпром ВНИИГАЗ», Москва	Пусконаладка стендовой установки получения синтетических жидких топлив	2008–2009
ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	Разработка разделов технологического регламента АВТ-7, подготовка инструкций и паспортов 1-го пускового комплекса объекта «Комплекс н/п и н/х заводов». Подготовительные и пусконаладочные работы по объектам 1-ой стадии завода, включая: ЭЛОУ-АВТ-7, узел стабилизации нефти и промпарки, производство серы, воздушную компрессорную, факелы газов, химводочистку, установку деаэрации, сети воды, насосные станции и т.д.	2009–2012
ОАО «ТАТНЕФТЬ»	Подготовительные пусконаладочные работы на установке гидрокрекинга	2012
АО «Нефтеперерабатывающий завод», г. Босанский Брод, Республика Сербская Боснии и Герцеговины	Пусконаладка установок гидроочистки дизельного топлива, производства водорода, гидрокрекинга тяжёлого вакуумного газойля, производства серы с блоком очистки «хвостовых» газов	2009
ООО «КИНЕФ», г. Кириши	Подготовительные и пусконаладочные работы по объектам завода глубокой переработки нефти: вакуумная дистилляция, гидрокрекинг, производство водорода и серы, висбрекинг, гидродепарафинизация	2009–2012
ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ»	Пусконаладка установок изомеризации лёгких бензиновых фракций «Изомалк-2», гидрообессеривания бензина комплекса каткрекинга и гидроочистки дизельного топлива	2010–2012
ЗАО «НефтеХимСервис-Яйский НПЗ, пос. Станция Судженка	Разработка технологических регламентов установки ЭЛОУ-АВТ и товарно-сырьевого парка	2012
РОСНЕФТЕБУНКЕР, Усть-Луга	Пусконаладочные работы по сливу нефтепродуктов	2010–2011
Сибур-Нефтехим, Н.Новгород, Салаватнефтеоргсинтез, Томскнефтехим, ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез, г. Кстово, ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез	Проведение работ по определению технического состояния методами вибродиагностики и вибромониторинга насосно-компрессорного оборудования. Проведение экспертизы промышленной безопасности динамического оборудования для определения срока его дальнейшей эксплуатации.	Постоянно

В довольно сложное время для предприятий, занятых вводом новых мощностей НПЗ, трест сумел сохранить целый ряд своих ведущих специалистов. Пусконаладочные участки (ПНУ), раньше их называли бригадами, действуют в настоящее время на заводах в Киришах, Нижнекамске, Омске, Мозыре. Руководят пусконаладочными участками:

- Кириши – *В.К. Орлов*, выпускник МИНХ и ГП им. И.М. Губкина. В тресте с 1972 г.;
- Нижнекамск – *Р.В. Даниелян*, выпускник Ереванского политехнического института. В тресте с 1982 г., занимает должность зам. гл. инженера треста;
- Омск – *В.С. Пак*, выпускник МИНХ и ГП им. И.М. Губкина. В тресте с 1967 г.;
- Мозырь – *О.Ф. Зборовский*, последние 6 лет постоянный представитель треста в Белоруссии.

Успешно продолжает работать Технический центр треста во главе с руководителем центра *М.М. Гилязетдиновым*, выпускником Московского института химического машиностроения, в тресте с 1984 г., и главным механиком треста *В.М. Кузнецовым*, выпускником Уфимского нефтяного института, в тресте с 1972 г.

Руководители ОАО ИПТ «Оргнефтехимзаводы»:

Кочергин Владимир Петрович – генеральный директор (более 25 лет), выпускник Московского химико-технологического института им. Д.И. Менделеева, канд. хим. наук. В тресте с 1964 г.

Стрельцов Александр Леонидович – главный инженер треста (более 20 лет). Окончил Львовский политехнический институт. В тресте с 1971 г., в должности главного инженера ИПТ «Оргнефтехимзаводы» – с 1992 г.;

Павлик Роман Николаевич – начальник производственного отдела, выпускник Львовского политехнического института. В тресте с 1960 г.

Коллектив специалистов треста чтит и сохраняет традиции ГСК «Оргнефтехимзаводы». Традиционная встреча «пускачей» в Ярославле в феврале 2012 г. была посвящена юбилею. Заводской коллектив подготовил и провёл очень интересную программу. Участвовало более 140 человек. Юбилейную встречу в последних числах мая трест традиционно провёл в Москве. Собралось более 150 участников из многих городов страны, ближнего и дальнего зарубежья. Встреча прошла активно и трогательно.

В последнее время существенно расширился молодёжный состав треста, практически руководимый *Е.А. Стрельцовой*, зам. главного инженера по промышленной безопасности и охране труда (выпускница РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина 2004 г., в тресте с 2009 г.).

Благодаря молодёжи треста существенно обновлён и успешно функционирует официальный сайт треста «Оргнефтехимзаводы» www.orgonaft.ru.

Трест нуждается в поддержке. Уверен, что сотрудничество треста, предприятий и компаний отрасли будет успешным и взаимовыгодным.

*Успехов Вам, здоровья, радости,
бывшие и действующие «пускачи».
Благополучия, успешности, занятости, долгой
радостной и счастливой жизни, доброго здоровья Тебе,
Мать-Контора.*